

CONTROL DE EMISIONES DE FUENTES ESTACIONARIAS



Johnson Matthey

CATALIZADORES Y SISTEMAS PARA
MOTORES Y PROCESOS INDUSTRIALES



ENVIRONMENTAL CATALYSTS AND TECHNOLOGIES

CONTROL DE EMISIONES DE FUENTES ESTACIONARIAS

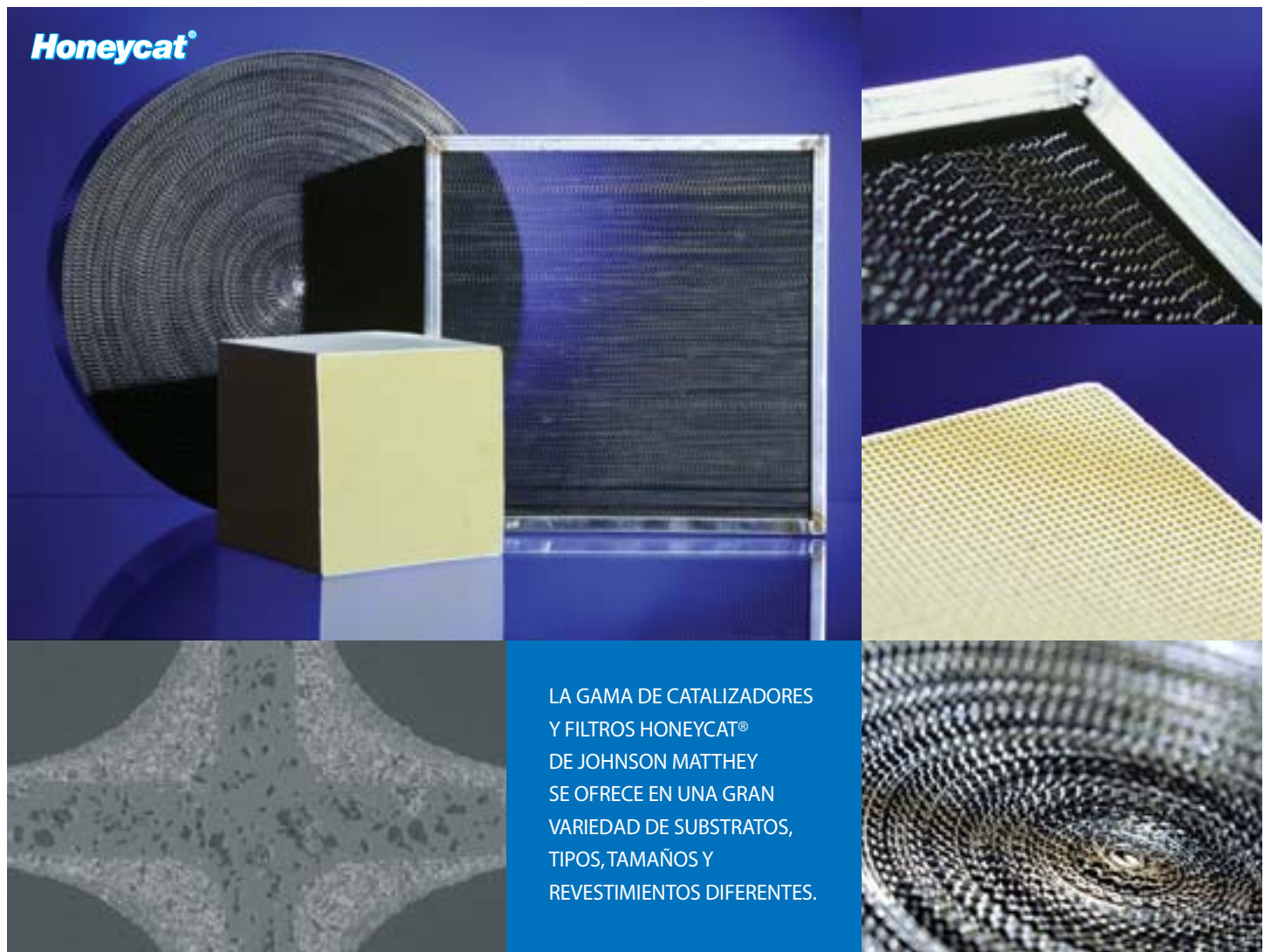
Una normativa cada vez más estricta sobre las emisiones del transporte hace que el impacto relativo de la contaminación atmosférica procedente de fuentes estacionarias – como fábricas de productos químicos, procesos industriales y aplicaciones de generación de calor y energía – sea ahora más significativo que nunca.

Con más de 30 años de experiencia en el sector del control de las emisiones estacionarias y miles de instalaciones funcionando a la perfección en todo el mundo, Johnson Matthey cuenta con los conocimientos técnicos y la experiencia suficientes para ofrecer soluciones de catalización óptimas, tanto para aplicaciones nuevas como sustitutivas, en una amplia gama de motores y procesos industriales estacionarios.

La sección Stationary Source Emissions Control (Control de emisiones de fuentes estacionarias) o SSEC de Johnson Matthey ofrece la completa gama Honeycat® de catalizadores de reducción y de oxidación, con metal precioso y metal base, y tecnologías de filtrado. Los hay en sustratos monolíticos de rejilla cerámicos y metálicos, así como en infinidad de diseños, tipologías y tamaños, para adaptarse a cualquier aplicación.

Los productos Honeycat® se elaboran en las mismas fábricas y con los mismos criterios de calidad máxima que los productos para el sector del automóvil, y se pueden suministrar como elementos autónomos, en unidades ensambladas o diseñados según unas especificaciones concretas.

La tecnología de los catalizadores Honeycat® puede adquirirse directamente a Johnson Matthey o a través de proveedores especializados de ingeniería y equipos para fábricas que colaboran con Johnson Matthey, los cuales se encargarán de incorporar el catalizador en un sistema a la medida de sus necesidades.



LA GAMA DE CATALIZADORES
Y FILTROS HONEYCAT®
DE JOHNSON MATTHEY
SE OFRECE EN UNA GRAN
VARIEDAD DE SUBSTRATOS,
TIPOS, TAMAÑOS Y
REVESTIMIENTOS DIFERENTES.

SOLUCIONES A MEDIDA

Las emisiones de procesos industriales y motores estacionarios pueden contener un cóctel de gases contaminantes nocivos, que incluye el monóxido de carbono (CO), los óxidos de nitrógeno (NOx) y los hidrocarburos (HC), así como componentes tóxicos de otras categorías, como los compuestos orgánicos volátiles (COV) y los contaminantes atmosféricos peligrosos. Junto con las emisiones de materia particulada (MP), estos gases pueden conducir, si no se controlan, a problemas graves para la salud y contribuir significativamente al cambio climático y a la contaminación medioambiental.

Si es el responsable de las emisiones de una fábrica de productos químicos, de un proceso industrial o comercial, o simplemente necesita controlar las emisiones de una planta energética estacionaria, Johnson Matthey le puede ofrecer la solución catalítica idónea para cada caso.

Catalizadores de oxidación para COV:

Desarrollados para controlar una amplia gama de COV, hidrocarburos de baja reactividad y CO emitidos por instalaciones de fabricación de productos químicos e industriales y plantas combinadas de generación calor y energía.

Catalizadores de oxidación para COVH:

Catalizadores de oxidación Halocat[®] desarrollados para uso en flujos de tratamiento de COV halogenados (COVH) para controlar la emisión de COV clorados y bromados y de CO durante la elaboración de productos químicos intermedios, como el PTA (ácido tereftálico purificado). La tecnología Halocat[®] también se utiliza en el saneamiento de tierra procedente de suelos contaminados.

Catalizadores NSCR: Tecnología de reducción catalítica no selectiva de tres vías, desarrollada para controlar las emisiones de CO, HC y NOx de motores de mezcla rica, que se suelen emplear en la compresión de gases, la irrigación, el bombeo y la generación de energía.

La tecnología NSCR de reducción catalítica de NOx (catalizadores absorbentes de óxidos de nitrógeno o NAC) también se utiliza para controlar las emisiones de gas de escape en instalaciones de fabricación de ácido nítrico.

Catalizadores SCR: Tecnología de reducción catalítica selectiva (SCR) desarrollada para controlar las emisiones de NOx en fábricas de productos químicos y aplicaciones de generación de energía que funcionan en condiciones de mezcla pobre. Se utiliza junto con un agente reductor amoniacal y a menudo combinada con la tecnología de catalizadores de oxidación para CO, y sus aplicaciones incluyen motores diesel y de gas natural, turbinas de gas y calderas industriales.

Sistemas de control de MP: Sistemas de filtrado de materia particulada para diesel (DPF), como la tecnología Continuously Regenerating Trap (Filtro de regeneración constante) o CRT[®] de Johnson Matthey, desarrollados para eliminar la materia particulada procedente de motores diesel estacionarios alimentados con un combustible con un porcentaje de azufre reducido. La tecnología CRT[®] también se utiliza combinada con la tecnología de recirculación de gases de escape (EGR), o con la tecnología SCR, para proporcionar un control de cuatro vías de CO, HC, NOx y MP.



LOS CATALIZADORES DE REDUCCIÓN Y DE OXIDACIÓN HONEYCAT[®] SE UTILIZAN PROFUSAMENTE EN LA INDUSTRIA PARA CONTROLAR LAS EMISIONES DE MOTORES Y PLANTAS INDUSTRIALES DE GENERACIÓN CALOR Y ENERGÍA ESTACIONARIOS.



LAS UNIDADES DE OXIDACIÓN CATALÍTICA QUE INCORPORAN LA TECNOLOGÍA CATALÍTICA HONEYCAT[®] TIENEN UN EXCELENTE HISTORIAL EN EL SECTOR QUÍMICO Y EN PROCESOS INDUSTRIALES.



JOHNSON MATTHEY

Johnson Matthey plc es una empresa centrada en catalizadores, metales preciosos, compuestos farmacéuticos y productos químicos especializados.

Johnson Matthey, empresa británica con actividades en todo el mundo, se dedica principalmente a la fabricación de catalizadores y sistemas para el control de la contaminación, catalizadores y componentes para células energéticas, compuestos farmacéuticos, catalizadores para procesos y productos químicos especializados; refinado, fabricación y comercialización de metales preciosos; y elaboración de tintes y revestimientos para las industrias del vidrio y la cerámica.

Estricta en sus propias políticas medioambientales, Johnson Matthey ofrece unos productos que ejercen un considerable impacto positivo en el medio ambiente y mejoran la calidad de vida de millones de personas en todo el mundo.

Johnson Matthey Catalysts es la división operativa más importante de la empresa, e incluye las secciones de Fuel Cells (Células energéticas), Process Catalysts & Technologies (Catalizadores y tecnologías de procesos) o PCT y Environmental Catalysts & Technologies (Catalizadores y tecnologías medioambientales) o ECT.

Environmental Catalysts & Technologies es líder del sector en el desarrollo y el suministro de catalizadores y tecnologías de filtrado de partículas usados para controlar la contaminación atmosférica provocada por automóviles, camiones y autobuses, maquinaria móvil no viaria y fuentes estacionarias.

Para obtener más información sobre los productos y servicios de Johnson Matthey o detalles sobre el representante de Johnson Matthey más próximo, visite nuestra página Web:

 www.jmcatalysts.com


También puede ponerse en contacto con nosotros en:


Johnson Matthey Catalysts

Environmental Catalysts & Technologies
Stationary Source Emissions Control

Oficina comercial para Europa


Otto-Volger-Straße 9B
D-65843 Sulzbach/Ts
Alemania


 +49 6196-7038-33

 +49 6196-7245-0

Oficina comercial para América del Norte

380 Lapp Road
Malvern, PA 19355
EE.UU.

 +1 610-254-5371

 +1 610-971-3116

Johnson Matthey Environmental Catalysts & Technologies

